

M.T.V. srl	Mod. 5.3.1.1 POLITICA PER LA QUALITÀ, L'AMBIENTE E LA SICUREZZA	PAG . 1 / 1
------------	---	-------------

È responsabilità della Direzione e di ogni componente della MICROTECNICA VERONESE S.r.l. operare nell'ottica della Qualità, della Sicurezza del luogo di lavoro e della tutela dei lavoratori nell'ambito di tutte le differenti funzioni aziendali e del rispetto Ambientale, attraverso il rispetto dei sistemi di gestione UNI ISO 45001:2018, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 9001:2015 soddisfacendo così i requisiti dettati dalle norme.

L'obiettivo si raggiunge attraverso il rispetto di adempimenti cogenti, norme, procedure e comportamenti che sono orientati in primo luogo al soddisfacimento delle aspettative e dei requisiti richiesti dal cliente, a prevenire eventi infortunistici, malattie professionali, impatti ambientali, a garantire il mantenimento dell'osservanza dei requisiti legali e dello scrupoloso rispetto di ogni prescrizione vigente, nonché al continuo miglioramento dell'efficacia del Sistema Integrato Qualità, Ambiente e Sicurezza.

Operando all'interno di un sistema così integrato si riducono gli effetti indesiderati ed i costi della "non-qualità, non-sicurezza e non-attenzione ambientale".

Per finalizzare quanto premesso l'azienda deve disporre agli operatori le risorse necessarie per poter essere sempre competitivi, di fronte al continuo rinnovarsi delle esigenze qualitative e quantitative di mercato, mantenendo sempre alta la soglia di attenzione riguardo le procedure di lavoro in sicurezza e nel rispetto delle normative ambientali.

L'alta Direzione si impegna inoltre a promuovere a tutti i livelli l'approccio della valutazione dei rischi prima dell'assunzione di decisioni (Risk based thinking) sia per gli aspetti legati alla qualità sia per gli aspetti legati alla sicurezza sul lavoro e tutela dei lavoratori.

L'azienda focalizza la sua attenzione oltre che al consolidamento dei rapporti con i clienti affermati anche alla ricerca di nuovi sbocchi commerciali diversificando il più possibile la clientela anche attraverso l'espansione di nuovi canali di promozione; inoltre l'azienda si impegna nel continuo miglioramento del sistema di gestione per la Sicurezza secondo la norma UNI ISO 45001:2018 e per l'Ambiente secondo la norma UNI EN ISO 14001:2015.

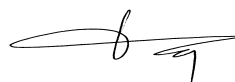
Viene costantemente monitorata e valutata la possibilità di nuovi investimenti per il rinnovo degli impianti esistenti e per nuovi macchinari al fine di aumentare e diversificare la capacità produttiva, aumentare sempre di più la Sicurezza sul lavoro e ridurre sempre di più l'impatto ambientale. L'azienda persegue il miglioramento continuo anche in materia di gestione informatica attraverso lo sviluppo di procedure gestionali che mirano al perseguimento degli standard dettati da industria 4.0. Tali investimenti saranno valutati anche in ottica di miglioramento continuo degli aspetti relativi alla sicurezza sul lavoro e ambientali.

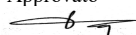
Continueranno ad essere monitorati i processi del Sistema Integrato attraverso l'elaborazione degli indicatori al fine di un riscontro tangibile sull'attività svolta e sulle azioni intraprese nell'ambito del sistema di gestione qualità-sicurezza-ambientale, l'alta Direzione dunque provvederà ad emettere obiettivi e a verificare il loro raggiungimento in sede di riesame.

Il reparto amministrativo dovrà continuare a permettere una rapida ed efficiente archiviazione e conservazione informatica dei dati.

Il 10.11.2023

LA DIREZIONE



Data 10.11.2023	Rev. 02	Approvato 
--------------------	------------	--