

M.T.V. srl	Mod. 5.3.1.1 POLITICA PER LA QUALITÀ E LA SICUREZZA Anno 2022 – SECONDO SEMESTRE	PAG. 1 / 1
------------	--	------------

È responsabilità della Direzione e di ogni componente della MICROTECNICA VERONESE S.r.l. operare nell'ottica della Qualità e della Sicurezza del luogo di lavoro e della tutela dei lavoratori nell'ambito di tutte le differenti funzioni aziendali, attraverso il raggiungimento della certificazione UNI ISO 45001:2018 e il mantenimento della certificazione UNI EN ISO 9001:2015 soddisfacendo così i requisiti dettati dalla norma.

L'obiettivo si raggiunge attraverso il rispetto di adempimenti cogenti, norme, procedure e comportamenti che sono orientati in primo luogo al soddisfacimento delle aspettative e dei requisiti richiesti dal cliente, a prevenire eventi infortunistici e malattie professionali, a garantire il mantenimento dell'osservanza dei requisiti legali e dello scrupoloso rispetto di ogni prescrizione vigente, nonché al continuo miglioramento dell'efficacia del Sistema Integrato Qualità e Sicurezza.

Operando all'interno di un sistema così integrato si riducono gli effetti indesiderati ed i costi della "non-qualità e non-sicurezza".

Per finalizzare quanto premesso l'azienda deve disporre agli operatori le risorse necessarie per poter essere sempre competitivi, di fronte al continuo rinnovarsi delle esigenze qualitative e quantitative di mercato, mantenendo sempre alta la soglia di attenzione riguardo le procedure di lavoro in sicurezza.

L'alta Direzione si impegna inoltre a promuovere a tutti i livelli l'approccio della valutazione dei rischi prima dell'assunzione di decisioni (Risk base thinking) sia per gli aspetti legati alla qualità sia per gli aspetti legati alla sicurezza sul lavoro e tutela dei lavoratori.

L'anno 2022 focalizzerà la sua attenzione oltre che al consolidamento dei rapporti con i clienti affermati anche alla ricerca di nuovi sbocchi commerciali diversificando il più possibile la clientela anche attraverso l'espansione di nuovi canali di promozione; inoltre sarà obiettivo l'implementazione di un sistema di gestione per la sicurezza secondo la norma UNI ISO 45001:2018.

Verranno valutati nuovi investimenti per il rinnovo degli impianti esistenti e per nuovi macchinari al fine di aumentare e diversificare la capacità produttiva, e verrà implementata la gestione informatica attraverso lo sviluppo di procedure gestionali che mirano al perseguimento degli standard dettati da industria 4.0. Tali investimenti saranno valutati anche in ottica di miglioramento continuo degli aspetti relativi alla sicurezza sul lavoro.

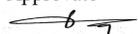
Continueranno ad essere monitorati i processi del Sistema Integrato attraverso l'elaborazione degli indicatori al fine di un riscontro tangibile sull'attività svolta e sulle azioni intraprese nell'ambito del sistema di gestione qualità-sicurezza, l'alta Direzione dunque provvederà ad emettere obiettivi e a verificare il loro raggiungimento in sede di riesame.

Il reparto amministrativo dovrà continuare a permettere una rapida ed efficiente archiviazione e conservazione informatica dei dati.

Il 16/05/2022

LA DIREZIONE



Data 16/05/2022	Rev. 01	Approvato 
--------------------	------------	--