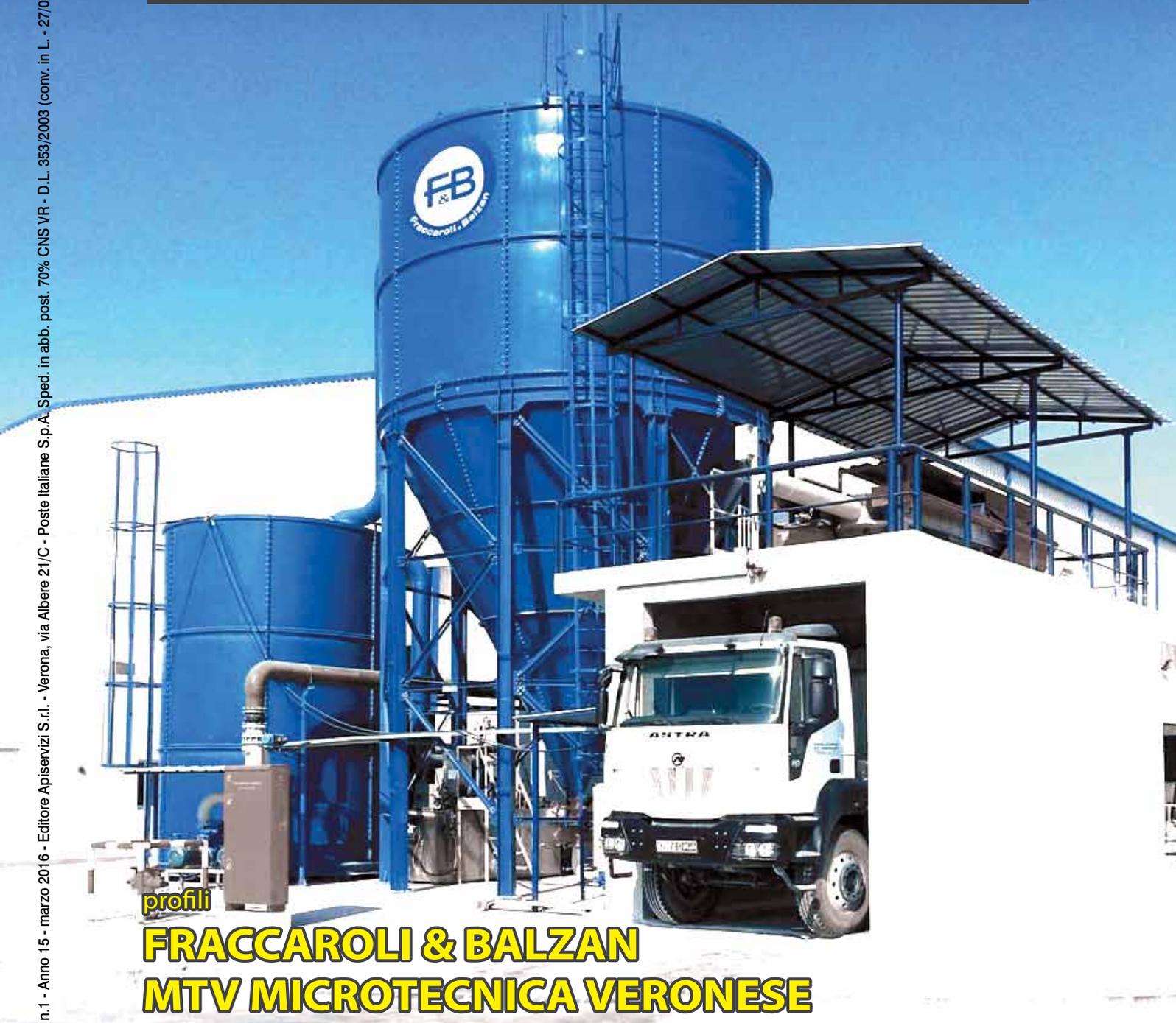


ECONOMIA VERONESE

RIVISTA PROMOSSA DA APINDUSTRIA VERONA



profili

FRACCAROLI & BALZAN
MTV MICROTECNICA VERONESE
ANIMA
MAZZIMPIANTI

personaggio

ENZO GIUSEPPE MANGINI



MTV

Microtecnica Veronese

Minuteria ad elevato tasso tecnologico

Nel grande inverno della crisi, che sta forse cominciando, ora, a lasciare il posto a una stagione nuova, non è stato facile, per molte aziende del manifatturiero, sostenere la propria attività. In uno scenario che si è andato deteriorando di anno in anno, ha resistito chi ha mostrato maggiore disponibilità al cambiamento; in un mercato che si è modificato in gran parte dei settori industriali, è rimasto a galla chi ha rivelato più spiccata capacità di adattamento. Ha vinto, in definitiva, chi ha saputo creare qualcosa di diverso, superando le tradizionali modalità di approccio al mondo produttivo e sfruttando al meglio gli spazi di opportunità e le occasioni positive che, comunque, per chi li sa cercare, ci sono sempre. Un'azienda che è sta-



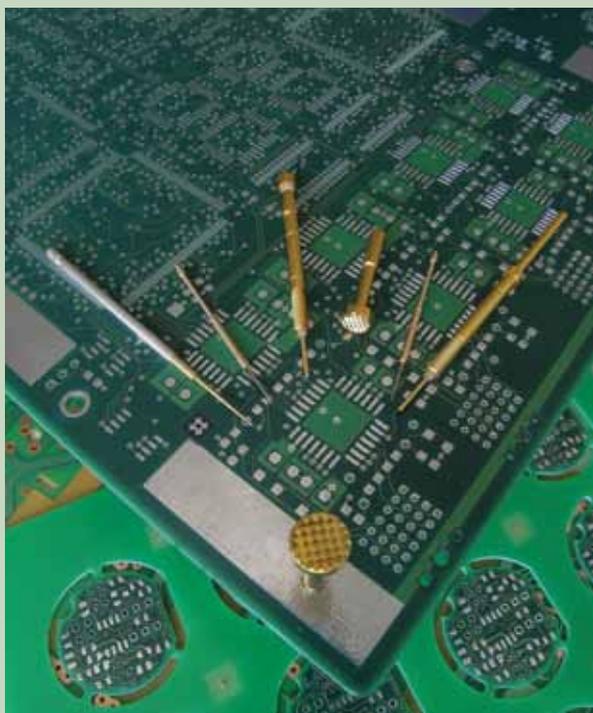
ta in grado di interpretare il cambiamento, diversificando e innovando la propria offerta, sia per crescita organica che attraverso acquisizioni e servizi mirati, è **MTV Microtecnica Veronese S.r.l.** specializzata nelle lavorazioni meccaniche di tornofresatura cnc da barra. MTV nasce nel 1987 da un'idea di **Elio Turazza**,

Lavorazioni
meccaniche di
precisione e
lavorazioni cnc per
oltre venti settori
merceologici

impegnato inizialmente solo nella realizzazione di utensili per i calzaturifici presenti nel comprensorio. A seguito del crollo di questo comparto, l'imprenditore si indirizzò verso altri orizzonti operativi, specializzandosi man mano in diverse lavorazioni che abbracciano, oggi, oltre venti settori merceologici: automoti-



Elio Turazza



ve, orologeria, pneumatica, idraulica, connettori elettrici, industria elettronica, tecnologia medica, meccanica di precisione per settore ottico e militare, strumenti di misura e di controllo, impianti trattamento gas, saldatura, motocicli, etc.

«Operiamo esclusivamente su commessa – spiega **Dalis Turazza** che con il padre è oggi ai vertici dell'azienda – e siamo specializzati in lavorazioni meccaniche di precisione e lavorazioni cnc. Produciamo minuteria ad elevato tasso tecnologico realizzata su disegno fornito dal cliente, che spesso però si avvale della nostra pluriennale competenza sia nella fase di progettazione che in quella di sviluppo di nuovi articoli. Ci contraddistingue una grande flessibilità: siamo in grado di produrre sia componenti molto semplici in quantità di decine di migliaia di pezzi al giorno che particolari molto complessi in piccoli lotti anche di soli 10 pezzi».

MTV dispone di un parco macchine all'avanguardia composto da torni automatici fantina mobile e fissa a controllo numerico e multitasking 5 assi di tornofresatura, grazie al quale è in grado di eseguire una vasta gamma di accurate lavorazioni: tornitura, foratura profonda, fresatura, brocciatura, poligonatura, dentatura, filettatura, tourbillonage che possono essere realizzate anche simultaneamente dalla stessa macchina. Produce inoltre micromolle di alta precisione e può effettuare microsaldatura e marcatura laser, saldatura tig automatica, rettifica centerless, coniaturo e trancitura, alcuni degli impianti sono stati implementati tramite l'inserimento di attrezzature e automazioni speciali progettate e realizzate direttamente dall'azienda veronese per rispondere a specifiche esigenze. I materiali adoperati per la produzione dei componenti includono acciai al carbonio e inox, alluminio, magnesio, titanio, ottone, rame tellurio, rame elettrolitico, materie plastiche oltre che leghe speciali tipo nitinol, mumetal, phinox, magnesio, rame berillio etc. La minuteria è ottenuta dalla lavorazione di barre, tubi, fili metallici e di plastica, da 01 mm a 60 mm. «La qualità è per noi un diktat – prosegue Turazza –: vogliamo poter assicurare alla nostra clientela un prodotto di livello superiore a quello della concorrenza. Il nostro reparto controllo si avvale di strumentazioni altamente tecnologiche per la verifica e il mantenimento dello standard qualitativo dei processi e prodotti lavorati. Ogni attività avviene nel pieno rispetto della persona e dell'ambiente. MTV è certificata UNI EN ISO 9001 e nel 2015 ha ottenuto la certificazione di secondo livello per la conformità alla norma EN ISO 15001:2010 inerente alla pulizia di componenti destinati al settore dei gas, attività che consiste nel lavaggio e sgrassaggio accurato per l'eliminazione di microparticelle oleose e metalliche residue seguite da idoneo servizio di imballaggio atto a preservarne la pulizia. L'azienda da qualche mese ha



intrapreso un percorso di miglioramento dei processi interni che porterà nel 2017 al raggiungimento della certificazione ISO/TS 16949, fondamentale per ampliare gli orizzonti soprattutto nel settore automotive. I nostri tecnici sono altamente specializzati; la loro formazione professionale è derivata da una lunga esperienza operativa e siamo attenti al costante aggiornamento delle loro competenze».

MTV è in grado di offrire ai suoi clienti anche lavorazioni accessorie quali trattamenti termici e galvanici; si occupa dell'assemblaggio, offre servizio di immagazzinamento prodotti finiti con gestione di consegne a programma e confezionamenti speciali studiati ad hoc per il cliente. Sempre nell'ottica di fornire servizi completi è importante sottolineare che l'azienda ha implementato ove richiesto un'organizzazione del lavoro basata sul metodo kanban permettendo al cliente di usufruire dei vantaggi dati da una filosofia operativa che ottimizza i processi aziendali terminando con una gestione puntuale del magazzino per alimentare in modo preciso le linee produttive dei clienti. Una sede aziendale di 2.500 mq, una quarantina di dipendenti, un fatturato 2015 attestatosi sui 4 milioni e 500mila euro (in crescita del 16% rispetto all'esercizio precedente), realizzato per il 90% sul mercato interno (prestigiosa la clientela, che annovera grandi nomi di multinazionali con sede in Italia), in previsione l'implementazione del parco macchine con la dotazione di un ulteriore centro di lavorazione 5 assi gestito da sistema di programmazione cad-cam.

C'è un altro segreto che possa spiegare il successo di questa realtà a conduzione familiare?

«Più che di un segreto – svela Turazza – si tratta di un fondamentale requisito, necessario in ogni attività di successo, la "passione"». •

MTV S.r.l.
Microtecnica Veronese

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Della Meccanica, 27
ZAI 2 Basson - 37139 Verona
Tel. +39 0458510211
Fax +39 0452109828

PRODUZIONE/ATTIVITÀ
Tornitura e fresatura CNC

ANNO DI FONDAZIONE
1987

TITOLARE
Elio Turazza

RESPONSABILE COMMERCIALE
Dalis Turazza

RESPONSABILE PRODUZIONE
Elio Turazza

RESPONSABILE AMMINISTRAZIONE
Laura De Martin

RESPONSABILE MARKETING ED EXPORT
Stephan Schoebel

RESPONSABILE QUALITÀ, SICUREZZA, AMBIENTE
Dalis Turazza

FATTURATO 2015
4 milioni e 500 mila euro

SUPERFICIE AZIENDALE
Totale: 2.500 mq
Coperta: 2.000 mq

RISORSE UMANE
Totale addetti: 32
Addetti alla produzione: 25
Impiegati: 7

SITO INTERNET / E-MAIL
www.mtv-microtecnicaveronese.it
commerciale@mtv-microtecnicaveronese.it