

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE E LAVORAZIONI CNC

MTV Microtecnica Veronese: la passione è il nostro segreto

Fatturato in crescita, grazie alla grande flessibilità

In uno scenario commerciale instabile e incerto, in questi anni ha resistito chi ha mostrato maggiore disponibilità al cambiamento; è rimasto a galla chi ha rivelato più spiccata capacità di adattamento. Ha vinto, in definitiva, chi ha saputo creare qualcosa di diverso. Un'azienda che è stata in grado di interpretare il cambiamento, diversificando e innovando la propria offerta, sia per crescita organica che attraverso acquisizioni e servizi mirati, è MTV Microtecnica Veronese S.r.l. specializzata nelle lavorazioni meccaniche di tornofresatura cnc da barra. MTV nasce nel 1987 da un'idea di Elio Turazza, impegnato inizialmente solo nella realizzazione di utensili per i calzaturifici presenti nel comprensorio. Successivamente, l'imprenditore si indirizzò verso altri orizzonti operativi, specializzandosi man mano in diverse lavorazioni che abbracciano, oggi, oltre venti

settori merceologici: automotive, orologeria, pneumatica, idraulica, connettori elettrici, industria elettronica, tecnologia medica, meccanica di precisione per settore ottico e militare, strumenti di misura e di controllo, impianti trattamento gas, saldatura, motocicli, etc. "Operiamo esclusivamente su commessa – spiega Dalis Turazza che con il padre è oggi ai vertici dell'azienda – e siamo specializzati in lavorazioni meccaniche di precisione e lavorazioni cnc. Produciamo minuteria ad elevato tasso tecnologico realizzata su disegno fornito dal cliente, che spesso però si avvale della nostra pluriennale competenza sia nella fase di progettazione, che in quella di sviluppo di nuovi articoli. Ci contraddistingue una grande flessibilità: siamo in grado di produrre sia componenti molto semplici, in quantità di decine di migliaia di



pezzi al giorno, che particolari molto complessi in piccoli lotti anche di soli 10 pezzi". MTV dispone di un parco macchine all'avanguardia grazie al quale è in grado di eseguire una vasta gamma di accurate lavorazioni: tornitura, foratura profonda, fresatura, brocciatura, poligonatura, dentatura, filettatura, tourbillonage che possono essere realizzate anche simultaneamente dalla stessa macchina. Produce inoltre micromolle di alta precisione e può effettuare microsaldatura e marcatura laser, saldatura tig automatica, rettifica centerless, coniatura e tranciatura, alcuni degli impianti sono stati implementati tramite l'inserimento di attrezzature e automazioni speciali progettate e realizzate direttamente dall'azienda. I materiali adoperati per la produzione dei componenti includono acciai al carbonio e inox, alluminio, magnesio, titanio, materie

plastiche oltre che leghe speciali tipo nitinol, mumetal, phinox, magnesio, rame berillio etc. La minuteria è ottenuta dalla lavorazione di barre, tubi, fili metallici e di plastica, da 01 mm a 60 mm. "La qualità è per noi un diktat: vogliamo poter assicurare alla nostra clientela un prodotto di altissimo livello. Il nostro reparto controllo si avvale di strumentazioni altamente tecnologiche per la verifica dello standard. Ogni attività avviene nel pieno rispetto della persona e dell'ambiente. MTV è certificata UNI EN ISO 9001 e nel 2015 ha ottenuto la certificazione di secondo livello per la conformità alla norma EN ISO 15001:2010 inerente alla pulizia di componenti destinati al settore dei gas. Nel 2017 raggiungeremo la certificazione ISO/TS 16949, fondamentale per implementare il settore automotive." MTV è in grado di offrire ai suoi



clienti anche lavorazioni accessorie quali trattamenti termici e galvanici; si occupa dell'assemblaggio, offre servizio di stoccaggio con gestione di consegne a programma e confezionamenti speciali. MTV: una sede aziendale di 2.500 mq, una quarantina di dipendenti, un fatturato 2015 attestatosi sui 4 milioni e 500mila euro (in crescita del 16% rispetto all'esercizio precedente), realizzato per il 90% sul mercato interno, in previsione l'implementazione del parco macchine con la dotazione di un ulteriore centro di lavorazione 5 assi gestito da sistema di programmazione cad-cam.



La qualità è per noi un diktat: vogliamo poter assicurare alla nostra clientela un prodotto di altissimo livello